

## Procédure pour l'utilisation de l'imprimante Bambu Lab

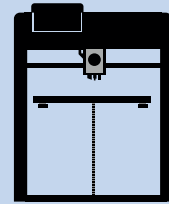
Liste des équipements nécessaires:



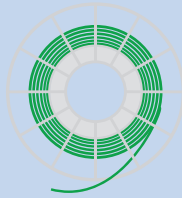
Carte Micro SD



Logiciel  
Bambu Studio



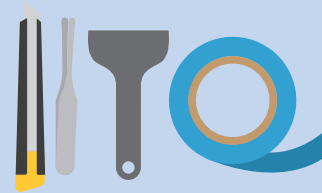
Imprimante 3D  
Bambu Lab



Filament



Ordinateur



Outils

### 1. Préparation du fichier 3D

1. Choisir le fichier à imprimer ou exporter aux formats .STL, .OBJ, .STEP, .3MF ou bien .AMF à partir de logiciels tels que Tinkercad ou Blender, ou de sites tels que Thingiverse.
2. Télécharger le fichier au format demandé à la première étape.
3. Ouvrir l'application Bambu Studio sur l'ordinateur.
4. Importer le fichier en cliquant sur l'onglet *Dossier - Importer - Importer des fichiers...* ou prendre le fichier et le glisser dans l'application.
5. Cliquer sur *Trancher le Plateau* afin d'avoir un aperçu de l'objet à imprimer.  
NB Il est possible de consulter le temps d'impression et la quantité de plastique utilisé une fois l'opération *slice* complétée.
6. Cliquer sur l'onglet *Plateau* pour revenir à la préparation du fichier.
7. Demander à la personne à l'aide aux lecteurs le prêt d'une carte micro SD.
8. Insérer l'adaptateur de la carte micro SD dans l'ordinateur.
9. Modifier les options de tranchage selon votre pièce (voir verso).
10. Éjecter l'adaptateur de la carte micro SD après avoir enregistré votre fichier avec *Exporter le fichier du "trancher" du plateau*.

## Les options d'ajustement

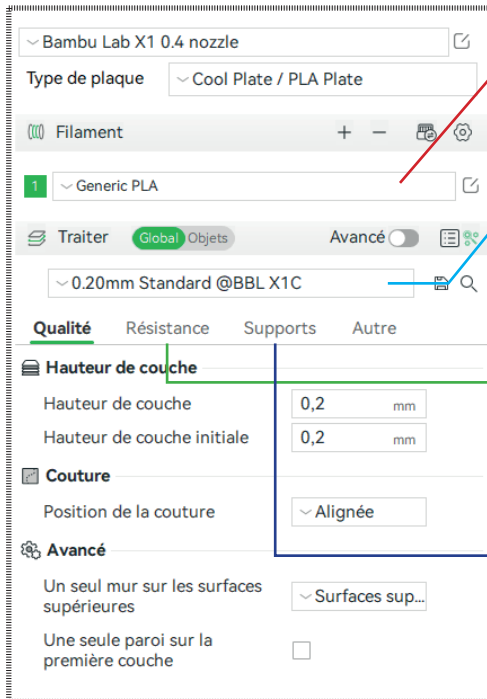
Ajouter - Ajouter une plaque -  
Orientation Automatique

Déplacer - Pivoter - Redimensionner -  
Positionner sur une face

Format de texte



## Les options de tranchage



Le **Filament** doit être réglé à *Generic PLA*. Assigner le bon nom lorsque vous changez de type de filament.


La **Qualité** représente l'épaisseur de chaque couche (entre 0,28 et 0,08 mm).

La **Résistance** définit le pourcentage de plastique à l'intérieur de la pièce. Le pourcentage sera contrôlable dans la case *Remplissage*;

Le **Nombre de parois** définit l'épaisseur des murs du modèle (entre 1 et 5 couches).

Les **Supports** permettent l'impression de parties flottantes. Un bon ajustement des angles du seuil de l'impression (de 1 à 30 degrés) est nécessaire.

## 2. Impression et post-production

1. Mettre le carte micro SD dans la fente du côté droit de l'écran jusqu'à ce qu'un "clic" se fasse entendre.
2. Aller dans *Dossier d'impression*. 
3. Sélectionner *Carte micro SD*.
4. Sélectionner l'impression désirée.
5. Lancer l'impression en cliquant sur *Imprimer maintenant*.
6. Laisser la machine faire les ajustements nécessaires et attendre la fin de l'impression.
7. À la fin de l'impression, enlever la plaque de l'imprimante.
8. Utiliser le petit grattoir en frôlant la plaque pour enlever l'excédent et l'objet.
9. Remettre la plaque dans l'imprimante avec la bonne orientation (le nom PLA doit être vers vous). Tourner la plaque à l'envers si vous prenez les types de filaments suivants: TPU,PC,ASA.

**Aucun Bed Level n'est nécessaire sur cette imprimante, il se fait automatiquement!** MÉDIA  
LAB 

## Ajustement de l'imprimante 3D

### Changement de filament

1. Aller sur l'interface de l'imprimante 3D Bambu Lab.
2. Ouvrir la machine.
3. Sélectionner ce symbole . Cette fenêtre donne accès aux paramètres globaux de la machine.
4. Sélectionner la section *Filament* sur la barre horizontale.
5. Cliquer sur *Décharger*.
6. Extraire le filament de la machine en tournant doucement la bobine dans le sens horaire.
7. Insérer votre nouveau filament jusqu'à ce qu'il ne puisse plus être poussé dans la machine.
8. Cliquer sur *Charger* et attendre que le filament coule de la buse.
9. Suivre les instructions de la fenêtre d'avertissement. Si le filament sort correctement de la buse, cliquer sur *Terminé*.
10. Appuyer sur *PLA* jusqu'à ce qu'un nouvel onglet apparaisse, puis sélectionner la marque de filament appropriée (Polymark, Bambou, etc.) ainsi que le bon matériau de filament.

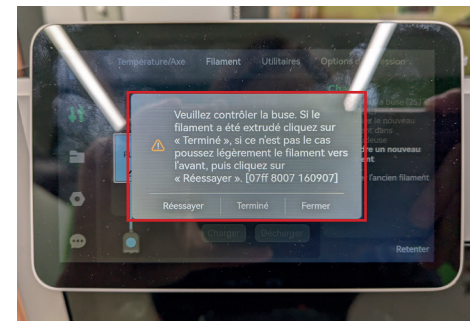
\*\* Consulter la grille sur le côté de l'imprimante 3D pour référence. \*\*



Menu paramètres globaux



Section filament



Fenêtre d'avertissement

### Préparation du plateau *Bed Level*

Aucun *Bed Level* n'est nécessaire sur cette imprimante, il se fait automatiquement!